

La 2^{ème} vie des emballages commence au centre de tri !



Premier acteur du tri, **le citoyen trieur dépose dans son bac jaune** ses emballages recyclables. Selon une organisation précise, **les agents de collecte viennent effectuer le vidage des bacs jaunes.**

En fin de tournée, les emballages collectés sont emmenés à l'endroit clé du recyclage : **le centre de tri !**

C'est ici que les emballages issus des collectes sélectives vont passer **du statut de déchets**

d'emballages à celui de matières premières secondaires.

Concrètement, **tous les emballages** à recycler issus des collectes sélectives d'un territoire, **convergent vers le centre de tri.** Ils sont pesés à l'entrée puis dépotés dans **le hall de stockage.**



Au pré-tri, les agents trient les plus gros éléments en fonction de leur nature : gros carton, gros bidons, grands films, gros indésirables.

Ils préparent le flux de matières avant leur tri automatisé.

Cette étape préparatoire du flux est clé. Elle conditionne le bon fonctionnement de l'ensemble de la chaîne.



Le tri mécanique et optique des emballages a remplacé avantageusement des gestes manuels, pénibles, répétitifs, cause de douleurs aux articulations. **La sécurité et les conditions de travail des agents sont prioritaires.** Ces installations permettent de **traiter de gros volumes et de gros tonnages** sur des amplitudes horaires plus courtes, à des coûts maîtrisés. Ainsi les centres de tri, sont prêts à recevoir plus de matière à trier.



En cabine de tri, **les valoristes** contrôlent et affinent le travail des machines de tri mécanique et optiques.

Les valoristes **corrigent les erreurs d'aiguillage** de tel ou tel emballage (les machines même performantes ne garantissent pas 100 % de réussite), **pour que tous les emballages recyclables soient recyclés chez les repreneurs spécifiques.** Par exemple, un affineur (recycleur d'aluminium) ne souhaite pas trouver d'emballages en plastique dans ses balles, mais l'inverse est tout aussi vrai !

Les emballages triés par matière sont acheminés vers le tapis de presse. La presse compacte les emballages sous forme de **gros ballots parallélépipèdes.**

Si la section de la presse détermine pour toutes les balles hauteur et largeur, en revanche, c'est **l'opérateur presse qui définit la longueur de la balle en fonction des exigences techniques du transporteur et du recycleur.**

Celles-ci doivent être de taille régulière pour faciliter leur manutention, leur stockage stable en hauteur à l'intérieur du centre de tri et dans les transports, ainsi que le remplissage optimal du camion de transport.

Elles doivent être bien compressées pour rester ligaturées jusqu'à l'arrivée chez le recycleur.



Voici comment en quelques minutes grâce nos gestes de tri quotidiens notre brique de lait, notre boîte de biscuits, notre cannette de soda ou notre flacon de gel douche sont devenus matières premières secondaires et créateurs d'emplois en allégeant significativement le poids de notre empreinte écologique.

Quand on le réalise, on se dit que c'est essentiel que chacun d'entre nous trie tous les jours de l'année, partout où il vit, partout où il va !

Reportage Véronique Héritier. Remerciements à la société Ecotri.